

LAK PANEL

YILDIZ TREND

KUSURSUZ PARLAK YÜZEY

Yaşam alanlarında yıldız gibi parlayacak yeni Lak Panellerimiz ile yüksek teknoloji ve sıra dışı tasarım anlayışını bir araya getirdik.

Parlaklık düzeyi yüksek, otuzu aşkın farklı desen ve renk alternatifleri ile panellerimiz uygulandığı mekanlarda eşsiz bir derinlik hissi sağlıyor.

Farklı ebatlarda üretilerek beğeninize sunulan Lak Paneller, çizilme, sararma ve aşınmalara karşı dayanıklılık özelliğiyle mekanların yıldız parçası olmaya hazır.

PERFECT SHINY SURFACE

We have combined high technology and unconventional design with our new Lacquered Panels that will shine like stars in living spaces.

With a high level of brightness, over thirty different patterns and color alternatives, our panels provide a unique feeling of depth in the places where they are applied.

Lacquered Panels produced in different sizes and presented to your liking are ready to become a star piece of places with its resistance to scratches, going yellow and abrasion.

1. ÜRÜN / DESCRIPTION OF THE PRODUCT

Ön yüzeyi Parlak/Mat olarak üretilmiş, UV lak veya Parlak/Mat yüzeyleri ile lamine edilmiş orta yoğunlukta lif levha (MDF) ve Yonga Levha.

Medium-density fiberboard (MDF) and Particle Boards with a glossy/matte finish, laminated with UV lacquer or glossy/matte surfaces.

2. ÖNERİLEN KULLANIM ALANLARI / INTENDED USE

İç mekânlarda mobilya ve dekorasyon vb. ürünlerin bileşenlerinde kullanılması amacıyla üretilmiştir. Açık alanlarda, su ile yıklanan, doğrudan güneş ışınlarına, buhara ve ısı kaynaklarına maruz kalan yerlerde kullanılmamalıdır.

It is intended for use in components of furniture, decoration etc. in indoor areas. It should not be used in open areas and in places that may be exposed to water, direct sunlight, steam and heat sources.

3. DEPOLAMA / STORAGE

- Depolama ve kullanım için önerilen çevre koşulları aşağıdaki gibidir:
Sıcaklık: 10°C - 40°C Nem: %30 - %70
- Ürünü, güneş ışığına (UV ışına) ve diğer ısı kaynaklarına maruz bırakmayınız.
- Ürün, havalandırılan bir yerde muhafaza edilmelidir. Yoğun hava sirkülasyonu olan alanlarda muhafaza edilmemelidir.
- Birbirinden farklı üretim tarihleri olan ürünlerin birbirlerine karışmasını önlemek amacıyla bir FIFO depo yönetim sistemini kullanmak önemlidir. Kaplamaların kimyasal içerikleri paneller arasında görsel farklılıklara yol açabilir.
- Paneller, herhangi bir kusurun en kısa zamanda iletilmesi için teslim alındığı anda kontrol edilmeli ve kayıt altına alınmalıdır.

- The recommended environmental conditions for storage and use:
Temperature: 10°C - 40°C Humidity: 30% - 70%
- Do not expose the product to sunlight (UV rays) or other heat sources.
- The product should be stored in a well-ventilated place. It should not be stored in areas with intensive air circulation.
- It is significant to use a FIFO (First in first out) inventory management system to avoid interfering products with different production dates. Chemical content of coatings may cause visual differences between panels.
- Panels should be checked and recorded once they are received in order to ensure that any possible defects are notified as soon as possible.

3.1. YATAY DEPOLAMA / HORIZONTAL STORAGE

- Paneller doğrudan doğruya zemin üzerine yerleştirilmelidir.
- Paletlerin üst üste istiflenmesi durumunda Lak Panellerin düzgünlüğünü ve form yapısını ve oluşabilecek deformasyonu korumak amacıyla istif aralarına aynı pozisyonda olmak kaydı ile 4 adet takoz kullanılması fayda vardır.
- 8 adet istifi aşmamak kaydıyla birden fazla istifin üst üste istiflenmesi durumunda, farklı istiflere ait takozların, panelleri deforme etmeden ağırlığı alt katlara taşımak amacıyla aynı dikey hizaya gelecek şekilde muhafaza edilmelidir.

- Panels should be placed directly on the ground.
- In case the pallets are stacked on top of each other, it is useful to use 4 wedges in order to maintain the smoothness and form structure of the Lacquered Panels and to avoid of deformation which may occur.
- If more than one stack is stacked on top of each other without exceeding 8 stacks in total, the wedges of the different stacks should be kept in the same vertical alignment to carry the weight to the lower floors without deforming the panels.

3.2. DİKEY DEPOLAMA / VERTICAL STORAGE

Dikey depolama tavsiye edilmez. Ancak, az sayıda paneller ile yapılması durumunda bükülmelerini önleyecek şekilde en az 10°'lik, en fazla 40°'lik bir eğim verilmeli ve paneller için dayama yüzeyi depolama rafları kullanılmalıdır.

Vertical storage is not recommended. However, in the case of vertical storage of a small number of panels, storage racks with a slope of minimum 10° and maximum 40° should be used so as to prevent their bending. A support surface is also necessary for panels.

4. ELLEÇLEME VE TAŞIMA / HANDLING AND TRANSPORTATION

- Tüm elleçleme ve taşıma faaliyetlerinde, partiküllerin, işlenmiş malzeme artıklarının, buruşuk koruyucu ambalaj filminin veya başka kirlerin parçalar arasında kalmasından kaçınılmalıdır.
- Bu gibi durumlar, lake yüzeyi üzerinde görünür izler oluşturacaktır.
- Tüm elleçleme ve taşıma faaliyetlerinde Panellerin işlem görmüş yüzeylerinin birbirine zarar verecek şekilde sürtünmelerden ve direkt yüzeye zarar verebilecek darbelerden kaçınılmalıdır.
- Tüm elleçleme ve taşıma faaliyetlerinde Panelleri elle tutarken, yaralanmaları önlemek için koruyucu eldiven ve koruyucu ayakkabı giymelisiniz.

- During all handling and transportation activities, any particles, residuals of processed materials, wrinkled protective packaging films or other impurities must be avoided to be stuck between the products. Otherwise, such impurities would cause visible traces on the lacquer surface.
- During all handling and transportation activities, the friction of the treated surfaces of the panels must be avoided so as not to cause damage to each other along with the impacts which cause direct damage to the surface.
- When handling the panels manually, wear protective gloves and protective shoes to prevent injury.

5. TEMİZLEME / CLEANING

- Panellerin işlem görmüş yüzeylerini temizlemek için sabun ve su ile nemlendirilmiş aşındırıcı olmayan yumuşak bir bez kullanılmalıdır. Akabinde yüzey kurulanmalıdır.
- Temizleme işleminde kesinlikle tanecek esaslı temizleyiciler, asit içerikli çözücü kimyasallar içeren temizlik ürünleri, alkol ve amonyak gibi zararlı maddeler içeren kimyasallar, bulaşık teli gibi sert ve kuru bezler kullanılmamalıdır.

- Panellerin işlem görmüş yüzeyinde bulunan koruyucu film, kurulum bittikten sonra ve/veya kullanıma başlamadan önce yüksek ısıya ve güneş ışınlarına maruz kalmayacak şekilde çıkartılmalıdır.
- Yüzeyde herhangi bir yapışkan kalıntısının kalmasını önlemek için yüzeyin nemli bir bez ile temizlenmesi önerilmektedir.
- Ürünün özellikleri, çalışma tezgâhi dışında da kullanılmasına elverişlidir. İşbu kullanım kılavuzunda yer alan bilgiler, alıcı, uygulayıcı, montaj eden kişiye ve/veya kullanıcıya, malzemelerin öngörülen kullanım ve kurulum amaçları ile uygunluğunu kontrol etme yükümlülüğünden muaf etmez.

- For cleaning the treated surfaces of the panels, use a non-abrasive soft cloth moistened with soap and water. Then the surface should be dried off.
- Particle-based cleaning agents, acid-containing solvent chemicals, chemicals containing harmful substances such as alcohol and ammonia and solid and dry cloths such as hand scourer should not be used for cleaning.
- The protective film on the treated surface of the panels must be removed after installation and/or before use by avoiding exposure to high temperatures and sun rays.
- It is recommended that the surface is cleaned with a damp cloth to prevent any adhesive residue from remaining on the surface.
- The specifications of the product enables it to be used outside of the work bench. The information contained in this manual does not relieve the buyer, the practitioner, the installer and/or the user from the obligation to check the compatibility of the materials with the intended use and installation purposes.

6. İŞLEME ÖNERİLERİ / TREATMENT RECOMMENDATIONS

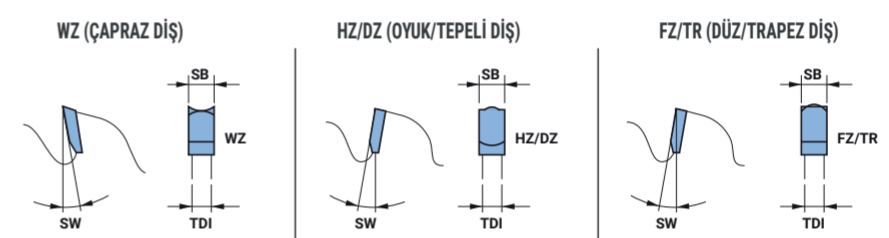
- Panellerin işlem görmüş yüzeyinde bulunan koruyucu film çıkartılmadan, panelin koruyucu filmini yüzeyi üst kısma bakacak şekilde kesim yapılması önerilmektedir.
- Kesime başlanmadan önce Yatay Daire, Ebatlama Makinesi, CNC vb. makinelerin gönye ayarının kontrol edilmesi ve kesicilerin yeni bilmiş olmasına dikkat edilmelidir.
- Yatay Daire ve Ebatlama Makinelerinde micro kırılmaları engellemek için çizici vasıtası ile kesim yapılması önerilmektedir.
- Düzensiz bir kesim kalitesi ve kesim yüzeyi elde edilememek amacıyla Ebatlama Makineleri ve Yatay Daire Testerelede kesici seçimlerini ve kesim koşullarını aşağıdaki tabloya göre ayarlayınız.
- Panellerin işlem görmüş yüzeyinde bulunan koruyucu film, panellerin pres ile işlem görmesi durumunda işlem görmüş yüzeye zarar vereceği sebebiyle kullanımı tavsiye edilmemektedir.
- Panelleri elle tutarken, yaralanmaları önlemek için koruyucu eldiven ve koruyucu ayakkabı giymelisiniz. Panelin işlenmesinde, uygun toz emme sistemleri ve gerekirse panelin oluşturduğu tozun solunmasını önlemek amacıyla koruyucu maskeler kullanılmalıdır.
- It is recommended to make cutting in a manner that the protective film surface of the panel faces the top without removing the protective film available on the treated surface of the panels.
- Before starting to cut, check the miter adjustment of machines such as Horizontal Circle, Sizing Machine, CNC etc. and make sure that the cutters are newly sharpened.
- In order to prevent micro breaks in Horizontal Circle and Sizing Machines, it is recommended to cut by means of plotter.
- In order to obtain a good cutting quality and cutting surface, adjust the cutter selection and cutting conditions in the sizing machines and Horizontal Circular saws according to the table below.

EBATLAMA MAKİNELERİ UYGUN KESİM TABLOSU TABLE SHOWING SUITABLE CUTTING IN SIZING MACHINES

TESTERE ÖLÇÜLERİ SAW SIZES (mm)	DİŞ TİPİ TEETH TYPES	DİŞ SAYISI NUMBER OF TEETH	KESİM HIZI CUTTING SPEED (m/min)	TESTERE TAŞLAMA PAYI SAW OVERLAP RATE (mm)
300x3.2x2.2	WZ-HZ/DZ-FZ/TR	96	20-40	10
300x3.2x2.2	WZ-HZ/DZ-FZ/TR	100	20-40	10
350x3.2x2.2	WZ-HZ/DZ-FZ/TR	108	20-40	10
400x3.2x2.2	WZ-HZ/DZ-FZ/TR	120	20-40	10

Not: Panel Kesim işleminde panellerin tek tek kesilmesi daha iyi sonuçların alınması için önerilmektedir. Çoklu kesimlerin yapılma zorunluluğu olması durumunda kesim hızının düşürülmesi gerekmektedir.

Note: Individually cutting the panels is recommended for better results. If multiple cutting is required, cutting should be reduced.



KESİCİ BOYUTLARI CUTTER SIZE (mm)	RPM (devir/dk) RPM (cycle/min)	DİŞ SAYISI NUMBER OF TEETH	İLERLEME HIZI PROGRESS SPEED (m/min)
250x10x60	6.000	24	15 - 24
250x10x60	6.000	36	25 - 35
250x10x60	6.000	48	35 - 45
250x10x60	6.000	60	45 - 55

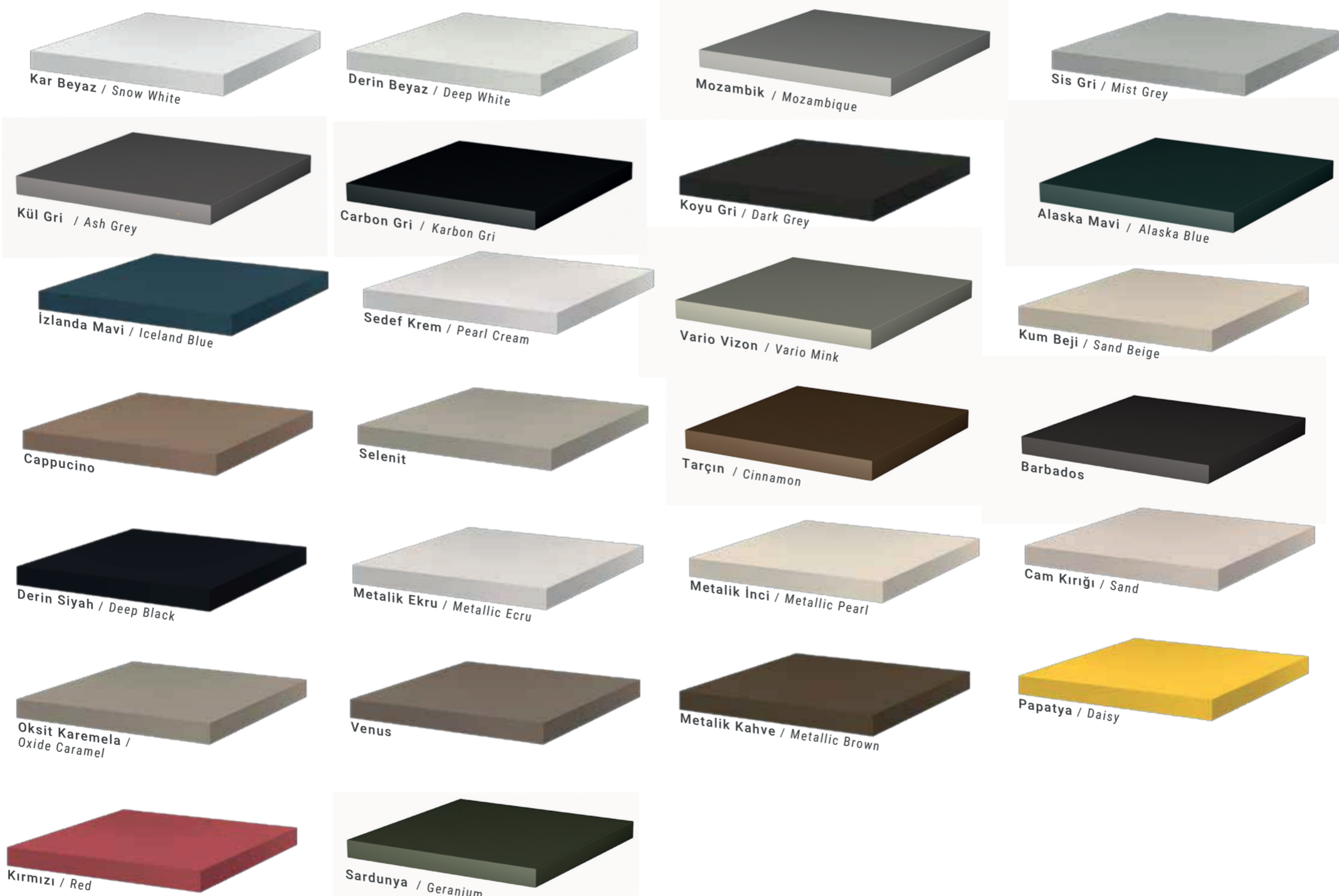
- If the panels are treated with press, the protective film on the treated surface of the panels is not recommended to be used since it would cause damage to the treated surface.
- When handling the panels manually, wear protective gloves and protective shoes to prevent injury. When treating the panel, suitable dust extraction systems and, if necessary, protective masks should be used to prevent inhalation of dust generated by the panel.

7. GÜNCELLEME / UPDATE

Bu belge, şirket tarafından, güncel sürümünün tüm orijinal alıcılara gönderme yükümlülüğü olmaksızın, herhangi bir zamanda değiştirilebilir. Elinizdeki belgenin güncel olup olmadığını kontrol etmek için Yıldız Entegre internet sitemizi ziyaret edebilirsiniz.

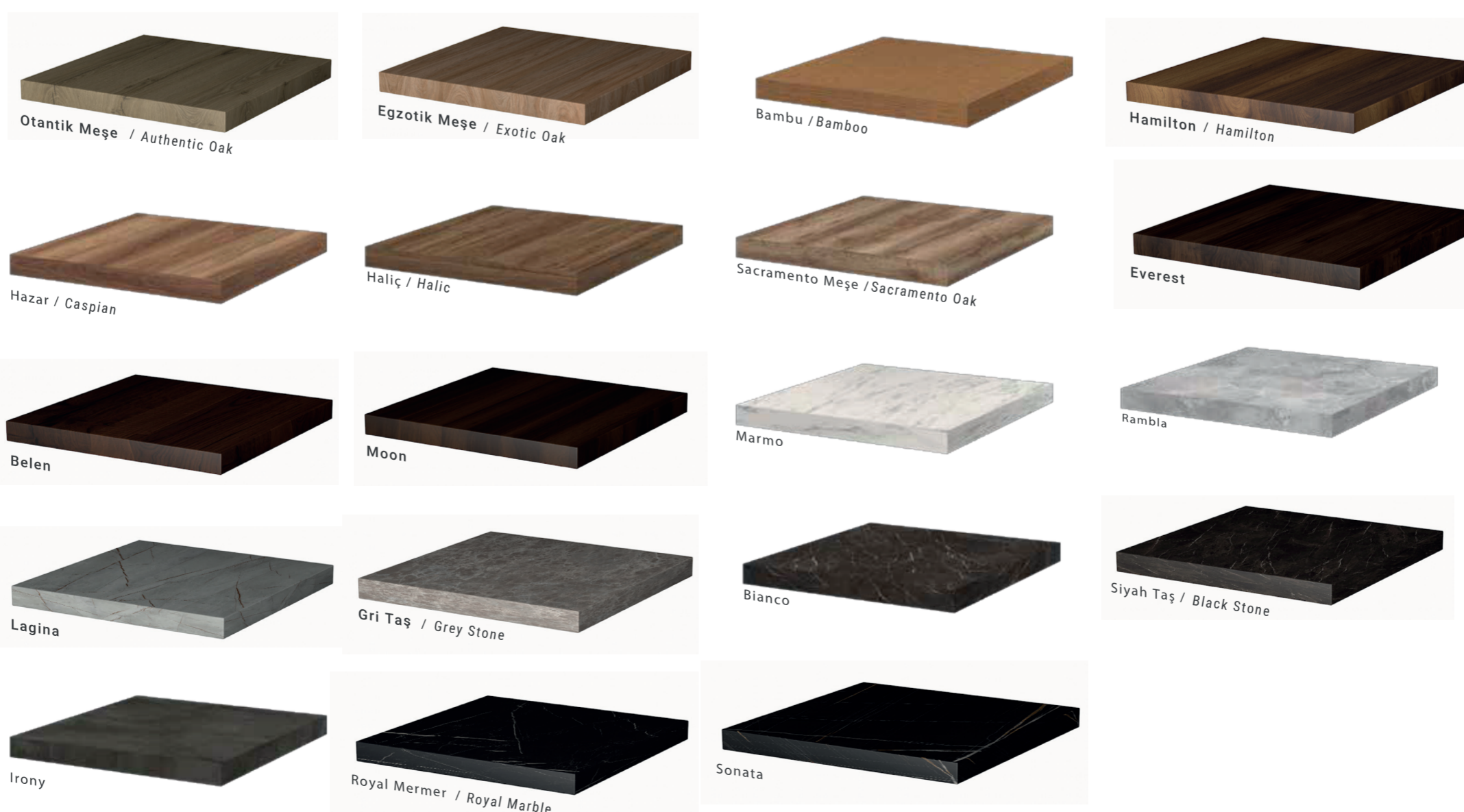
This document may be amended by the company at any time without obligation to submit its current version to all original buyers. Please visit Yıldız Entegre website to check whether the document you have available is up to date.

DÜZ RENKLER



SOLID COLORS

DEKOR RENKLER



DECOR COLORS